



**Frezy do obróbki wykańczającej 7° dodatni, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z:
66/8 mm**



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212542 66/8
GTIN	4062406098681
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Frezy precyzyjne do obróbki wykańczającej umożliwiające **nadzwyczaj wydajne wygładzanie i obróbkę wykańczającą**. Dzięki zmienionej geometrii Wiper zapewniają **doskonałą jakość powierzchni z efektem szlifowania**. **Wyjątkowa oszczędność czasu** z powodu **dużej szerokości programowanych ścieżek i dużego posuwu na ząb**.

Zastosowanie:

Typowe narzędzie stosowane do budowy matryc i form.

wskazówka:

L_{wa} oznacza osiową długość krawędzi Wiper.

L_{wr} oznacza promieniową długość krawędzi Wiper.

Wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, rozm. 3,8**, z grotem nr **674252, rozm. 15IP**.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: frezowanie kątowe

Zastosowanie frezu: frezowanie kątowe

Podział ostrzy frezu: nierówne

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$: 3 mm
 długość całkowita L_{ges} : 50 mm
 \varnothing otworu uchwyty: 27 mm
 pasująca wymienna płytka skrawająca: CPHX 09T3..
 śruby mocujące: 219799 4 (15IP; 3,8 Nm)

Opis techniczny

chłodzenie wewnętrzne	tak
śruby mocujące	219799 4 (15IP; 3,8 Nm)
długość całkowita L_{ges}	50 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	3 mm
\varnothing ostrzy D_c	66 mm
Liczba ostrzy Z	8
pasująca wymienna płytka skrawająca	CPHX 09T3..
\varnothing otworu uchwyty	27 mm
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Podział ostrzy frezu	nierówne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard