

Garant

Frezy do obróbki wykańczającej, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z: 52/7 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 212542 52/7 |
| GTIN | 4062406098674 |
| Klasa artykułu | 210 |

Opis

Wykonanie:

Frezy precyzyjne do obróbki wykańczającej umożliwiające **nadzwyczaj wydajne wygładzanie i obróbkę wykańczającą**. Dzięki zmienionej geometrii Wiper zapewniają **doskonałą jakość powierzchni z efektem szlifowania**. **Wyjątkowa oszczędność czasu** z powodu **dużej szerokości programowanych ścieżek i dużego posuwu na ząb**.

Zastosowanie:

Typowe narzędzie stosowane do budowy matryc i form.

wskazówka:

Wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, rozm. 3,8**, z grotem nr **674252, rozm. 15IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$: 3 mm

długość całkowita L_{ges} : 40 mm

Ø otworu uchwytu: 22 mm

pasująca wymienna płytka skrawająca: CPHX 09T3..

śruby mocujące: 219799 4 (15IP; 3,8 Nm)

Opis techniczny

| | |
|--|-------------------------------|
| śruby mocujące | 219799 4 (15IP; 3,8 Nm) |
| długość całkowita L_{ges} | 40 mm |
| Ø ostrzy D_c | 52 mm |
| Liczba ostrzy Z | 7 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| pasująca wymienna płytką skrawającą | CPHX 09T3.. |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ | 3 mm |
| Ø otworu uchwytu | 22 mm |
| wykonanie chwytu | z otworem |
| Zastosowanie frezu | Ramping |
| Zastosowanie frezu | frezowanie kątowe |
| Zastosowanie frezu | frezowanie kątowe |
| Podziałka ostrzy | nierówne |
| Strategia skrawania | HPC |
| Wymiana narzędzi | PowerCard |
| Rodzaj produktu | Frezy z płytkami skrawającymi |