



**Frezy do obróbki wykańczającej 7° dodatni, z otworem, Ø D / liczba ostrzy Z:
42/5 mm**



Dane zamówienia

Numer katalogowy	212542 42/5
GTIN	4062406098667
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Frezy precyzyjne do obróbki wykańczającej umożliwiające **nadzwyczaj wydajne wygładzanie i obróbkę wykańczającą**. Dzięki zmienionej geometrii Wiper zapewniają **doskonałą jakość powierzchni z efektem szlifowania**. **Wyjątkowa oszczędność czasu** z powodu **dużej szerokości programowanych ścieżek i dużego posuwu na ząb**.

Zastosowanie:

Typowe narzędzie stosowane do budowy matryc i form.

wskazówka:

L_{wa} oznacza osiową długość krawędzi Wiper.

L_{wr} oznacza promieniową długość krawędzi Wiper.

Wkrętaki dynamometryczne TQ GARANT nr **211750, rozm. 3,8**, z grotem nr **674252, rozm. 15IP**.

Zastosowanie frezu: Ramping

Zastosowanie frezu: frezowanie kątowe

Zastosowanie frezu: frezowanie kątowe

Podział ostrzy frezu: nierówne

Strategia skrawania: HPC

Wymiana narzędzi: PowerCard

chłodzenie wewnętrzne: tak

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$: 3 mm
 długość całkowita L_{ges} : 40 mm
 \varnothing otworu uchwytu: 16 mm
 pasująca wymienna płytko skrawająca: CPHX 09T3..
 śruby mocujące: 219799 4 (15IP; 3,8 Nm)

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	5
\varnothing ostrzy D_c	42 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
pasująca wymienna płytko skrawająca	CPHX 09T3..
długość całkowita L_{ges}	40 mm
śruby mocujące	219799 4 (15IP; 3,8 Nm)
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$	3 mm
\varnothing otworu uchwytu	16 mm
wykonanie chwytu	z otworem
Zastosowanie frezu	Ramping
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Zastosowanie frezu	frezowanie kątowe
Podział ostrzy frezu	nierówne
Strategia skrawania	HPC
Wymiana narzędzi	PowerCard