

## Garant

### Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 18 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	203035 18
GTIN	4045197718822
Klasa artykułu	11X

#### Opis

##### Wykonanie:

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej**.

W pełnym materiale do 1,5xD spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu**.

##### Zaleta:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 36 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 42 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 17,8 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 18 mm

#### Opis techniczny

Ø szyjki $D_1$	17,8 mm
Ø ostrzy $D_c$	18 mm
Liczba zębów Z	4
wysięg $L_1$ z szyjką	42 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,36 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	18 mm
długość całkowita L	92 mm
długość ostrzy $L_c$	36 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
współczynnik korekcyjny $f_z$	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	18 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	36 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

