

## Garant

### Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	203038 12
GTIN	4045197718945
Klasa artykułu	11X

#### Opis

##### Wykonanie:

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej** w pełnym materiale do  $0,7 \times D$ , spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu**.

##### Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 26 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 73 mm

$\varnothing$  szyjki  $D_1$ : 11,6 mm

długość całkowita L: 120 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 12 mm

#### Opis techniczny

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,24 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	11,6 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	12 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm

wysięg $L_1$ z szyjką	73 mm
Liczba zębów Z	4
$\varnothing$ chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	120 mm
długość ostrzy $L_c$	26 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	f8
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8,4 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	26 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówny
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla  
zabezpieczenia  $\emptyset$  chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12