

## Garant

### Uniwersalne trzpienie do frezów nasadzanych kształt ADB, BT 50 A = 100, $\emptyset$ trzpienia d1: 27 mm



#### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 302955 27     |
| GTIN             | 4062406100544 |
| Klasa artykułu   | 31A           |

#### Opis

##### Wykonanie:

Chwył stożkowy, czop mocujący i pow. oporowa kołnierza - szlifowane.

Wszystkie chwyty przetoczone po utwardzeniu (spokojna praca). Klasa wyważenia G2,5 / 25 000 obr./min. Kształt ADB.

##### Zastosowanie:

**Z wpustem pasowanym** do frezów z rowkiem podłużnym, np. wg DIN 841.

**Z pierścieniem zabierakowym** do frezów z rowkiem poprzecznym wg DIN 1880 i do głowic frezowych wg DIN 1830.

##### w dostawie::

Wpust, pierścień zabierakowy i śruba mocująca frezy.

##### Wyp. dodatkowe:

Sworznie dociągające (AB) nr 308760–308806. Odpowiedni klucz specjalny nr 309840.

##### wskazówka:

Chłodzenie wewnętrzne możliwe tylko z pasującą śrubą dociągającą nr 309861.

$\emptyset$  zewn. D: 48 mm

Śruba dociągająca frez zamienna nr 309860: 27

Pierścień zabierakowy zamienny nr 309870: 27

odpowiedni klucz specjalny nr 309840: 27

#### Opis techniczny

|                                      |       |
|--------------------------------------|-------|
| odpowiedni klucz specjalny nr 309840 | 27    |
| $\emptyset$ zewn. D                  | 48 mm |

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Pierścień zabierakowy zamienny nr 309870        | 27                                 |
| Śruba dociągająca frez zamienna nr 309860       | 27                                 |
| Ø trzpienia d <sub>1</sub>                      | 27 mm                              |
| adapter   | BT 50 A = 100                      |
| norma   | DIN 6358                           |
| Norma na uchwyt                                 | ISO 7388-2                         |
| Norma na uchwyt                                 | JIS B6339                          |
| Kształt   | ADB                                |
| Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej | G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup> |
| Dokładność ruchu obrotowego                     | ≤ 5 µm                             |
| Strategia skrawania                             | HPC                                |
| Rodzaj produktu                                 | Uchwyty stożkowe do frezów         |