

## Garant

### Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	203038 16
GTIN	4045197718952
Klasa artykułu	11X

#### Opis

##### Wykonanie:

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej** w pełnym materiale do  $0,7 \times D$ , spokojna praca **przy bardzo dużych prędkościach posuwu**.

##### Zalety:

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 36 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 100 mm

$\varnothing$  szyjki  $D_1$ : 15,5 mm

długość całkowita L: 150 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 16 mm

#### Opis techniczny

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Liczba zębów Z	4
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	16 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,32 mm



## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla  
zabezpieczenia  $\emptyset$  chwytu narzędzia 16 mm

SZ2025 16