

Garant**Oprawki termokurczliwe z kanalikami doprowadz. chłodziwo, HSK-A 100 A = 120, Ø mocowania D1: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	308283 10
GTIN	4062406101312
Klasa artykułu	31A

Opis**Wykonanie:**

Z regulacją wzdłużną narzędzi od Ø mocowania D₁ 6 mm (odcinek regulacji 10 mm).
Od Ø mocowania D₁ 6 mm z otworami gwintowanymi do śrub wyważających.

- **Stal żaroodporna.**
- **Rozm. 3 – 5 do węglików spiekanych, od rozm. 6 do HSS i HM.**
- **Z otworami na układ elektroniczny Balluff.**

z **kanalikami doprowadzającymi chłodziwo (KKB)** i zamykanymi gwintami.

GARANT: powierzchnie funkcyjne HSK obrobione. **Wszystkie chwytów przetoczone po utwardzeniu (spokojna praca!).**

Zastosowanie:

- **Do mocowania frezów i wiertel z chwytem walcowym w tolerancji h6.**
- **Do termokurczliwych przyrządów indukcyjnych, kontaktowych i na gorące powietrze.**

w dostawie::

W przypadku chwytów z regulacją wzdłużną ze śrubą regulacyjną (od Ø chwytu D₁ 6 mm).

Wyp. dodatkowe:

Rurka do chłodziwa nr 309880, klucz nasadowy nr 309890, przedłużka do uchwytów termoskurczowych nr 302410 – 302419, przyrządy zaciskowe do oprawek termokurczliwych nr 354210 – 354450, zestaw śrub wyważających nr 309906 180.

Otwór kanałika chłodzącego: zamykane

Ø zewn. D: 32 mm

Ø D₂: 24 mm

Opis techniczny

Ø mocowania D ₁	10 mm
Ø D ₂	24 mm
Otwór kanalika chłodzącego	zamykane
Ø zewn. D	32 mm
adapter	HSK-A 100 A = 120
Norma na uchwyt	ISO 12164-1
Norma na uchwyt	DIN 69893
Kształt	A
chłodzenie wewnętrzne	tak
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min ⁻¹
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HSC
Strategia skrawania	HPC
Rodzaj produktu	Oprawki termokurczliwe

Akcesoria

Zespoły chłodzenia Typ CU1	354215 CU1
Przyrząd termoskurczowy Typ SU1	354210 SU1