

**Garant****Płytko do wycinania rowków, HB7010, Szerokość skrawania W: 0,9mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	273665 0,9
GTIN	4045197719201
Klasa artykułu	21L

**Opis****Zastosowanie:**

Z oprawkami do przecinaków do płytek o szerokości 3 mm.

**wskazówka:**

Uchwyty płytek skrawających trzeba obrobić odpowiednio do szerokości skrawania.

**Opis techniczny**

dla pierścienia osadczego sprężynującego wg DIN 471/472	0,8 mm
Szerokość skrawania W	0,9 mm
$a_r$	1,3 mm
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza	HM
Zastosowanie główne	P
Zastosowanie dodatkowe	K
Warunki skrawania	ciągły
Gatunek	HB7010
Rowki wg normy	DIN 471

Rowki wg normy	DIN 472
liczba wymian/ostrzy	2
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Toczenie poprzeczne

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	230 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	190 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	130 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	150 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	140 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	200 m/min	K
CuZn	nadaje się	250 m/min	N
uniw.	nadaje się		
ciągłe	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		