

Garant**Płytko do wycinania rowków, HB7010, Szerokość skrawania W: 2,15mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 273665 2,15 |
| GTIN | 4045197719256 |
| Klasa artykułu | 21L |

Opis**Zastosowanie:**

Z oprawkami do przecinaków do płytek o szerokości 3 mm.

wskazówka:

Uchwyty płytek skrawających trzeba obrobić odpowiednio do szerokości skrawania.

Opis techniczny

| | |
|---|--------------------------------|
| Szerokość skrawania W | 2,15 mm |
| a_r | 2,4 mm |
| dla pierścienia osadczego sprężynującego wg DIN 471/472 | 2 mm |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | Obróbka zgrubna i wykańczająca |
| Materiał ostrza | HM |
| Zastosowanie główne | P |
| Zastosowanie dodatkowe | K |
| Warunki skrawania | ciągły |
| Gatunek | HB7010 |
| Rowki wg normy | DIN 471 |

| | |
|---------------------------|---------------------|
| Rowki wg normy | DIN 472 |
| liczba wymian/ostrzy | 2 |
| Profil płytki skrawającej | wersja neutralna, |
| Rodzaj produktu | Toczenie poprzeczne |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 230 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 190 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 180 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 150 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 130 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 150 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 140 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się | 70 m/min | S |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 200 m/min | K |
| CuZn | nadaje się | 250 m/min | N |
| uniw. | nadaje się | | |
| ciągłe | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| suchy | nadaje się warunkowo | | |