

Garant

Nawiertaki do centrowania otworów pod gwint z HSS-E A, bez powłoki, do gwintu: M4



Dane zamówienia

Numer katalogowy	111310 M4
GTIN	4062406101480
Klasa artykułu	11A

Opis

Wykonanie:

Nawiertaki do centrowania otworów pod gwint według kształtu A.

Do **połączonego wykonywania** centrowania, sfazowania wstępnego i otworów pod gwint **w ramach jednej operacji.**

Ø nom. D_c : 3,3 mm

Ø D_1 1. stopień: 4,3 mm

Ø D_2 2. stopień: 8 mm

Wysokość stopni L_1 1. stopień: 11 mm

Wysokość stopni L_2 2. stopień: 12,6 mm

do Ø obrabianego przedmiotu: 40 – 63 mm

Opis techniczny

posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,05 mm/obr,
długość całkowita L	63 mm
Ø nom. D_c	3,3 mm
Ø chwytu D_s	8 mm
do Ø obrabianego przedmiotu	40 – 63 mm
Liczba ostrzy Z	2
Wysokość stopni L_1 1. stopień	11 mm
Ø D_1 1. stopień	4,3 mm

Wysokość stopni L ₂ 2. stopień	12,6 mm
Ø D ₂ 2. stopień	8 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 332/2
typ	A
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,05
kąt pogłębiania	60 stopni
kierunek skrawania	prawe
chwyt	Kołek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wykonywanie nakiełków