

**Garant****Nawiertaki do centrowania otworów pod gwint z HSS-E A, bez powłoki, do gwintu: M6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	111310 M6
GTIN	4062406101503
Klasa artykułu	11A

**Opis****Wykonanie:**

Nawiertaki do centrowania otworów pod gwint według kształtu A.

Do **połączonego wykonywania** centrowania, sfazowania wstępnego i otworów pod gwint **w ramach jednej operacji.**

Ø nom.  $D_c$ : 5 mm

Ø  $D_1$  1. stopień: 6,4 mm

Ø  $D_2$  2. stopień: 12,5 mm

Wysokość stopni  $L_1$  1. stopień: 16 mm

Wysokość stopni  $L_2$  2. stopień: 18,9 mm

do Ø obrabianego przedmiotu: 100 – 150 mm

**Opis techniczny**

Ø nom. $D_c$	5 mm
posuw $f$ w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/obr,
Liczba ostrzy $Z$	2
Ø chwytu $D_s$	12,5 mm
długość całkowita $L$	71 mm
do Ø obrabianego przedmiotu	100 – 150 mm
Ø $D_1$ 1. stopień	6,4 mm
Wysokość stopni $L_1$ 1. stopień	16 mm

Wysokość stopni L <sub>2</sub> 2. stopień	18,9 mm
Ø D <sub>2</sub> 2. stopień	12,5 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 332/2
typ	A
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,05
kąt pogłębiania	60 stopni
kierunek skrawania	prawe
chwyt	Kołek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wykonywanie nakiełków