

Garant

Nawiertaki do centrowania otworów pod gwint z HSS-E A, bez powłoki, do gwintu: M12



Dane zamówienia

Numer katalogowy	111310 M12
GTIN	4062406101930
Klasa artykułu	11A

Opis

Wykonanie:

Nawiertaki do centrowania otworów pod gwint według kształtu A.

Do **połączonego wykonywania** centrowania, sfazowania wstępnego i otworów pod gwint **w ramach jednej operacji.**

Ø nom. D_c : 10,2 mm

Ø D_1 1. stopień: 13 mm

Ø D_2 2. stopień: 20 mm

Wysokość stopni L_1 1. stopień: 28 mm

Wysokość stopni L_2 2. stopień: 34,5 mm

do Ø obrabianego przedmiotu: 210–250 mm

Opis techniczny

Ø nom. D_c	10,2 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,2 mm/obr,
długość całkowita L	105 mm
Ø chwytu D_s	20 mm
do Ø obrabianego przedmiotu	210–250 mm
Liczba ostrzy Z	2
Wysokość stopni L_1 1. stopień	28 mm
Wysokość stopni L_2 2. stopień	34,5 mm

Ø D ₁ 1. stopień	13 mm
Ø D ₂ 2. stopień	20 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 332/2
typ	A
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,05
kąt pogłębiania	60 stopni
kierunek skrawania	prawe
chwyt	Kołek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wykonywanie nakiełków