

**Garant****Nawiertaki do centrowania otworów pod gwint z HSS-E A, bez powłoki, do gwintu: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	111310 M10
GTIN	4062406101923
Klasa artykułu	11A

**Opis****Wykonanie:**

Nawiertaki do centrowania otworów pod gwint według kształtu A.

Do **połączonego wykonywania** centrowania, szlifowania wstępnego i otworów pod gwint **w ramach jednej operacji.**

Ø nom.  $D_c$ : 8,5 mm

Ø  $D_1$  1. stopień: 10,5 mm

Ø  $D_2$  2. stopień: 16 mm

Wysokość stopni  $L_1$  1. stopień: 23 mm

Wysokość stopni  $L_2$  2. stopień: 27,7 mm

do Ø obrabianego przedmiotu: 180–210 mm

**Opis techniczny**

długość całkowita L	90 mm
Ø chwytu $D_s$	16 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/obr,
do Ø obrabianego przedmiotu	180–210 mm
Ø nom. $D_c$	8,5 mm
Ø $D_1$ 1. stopień	10,5 mm
Wysokość stopni $L_1$ 1. stopień	23 mm

Wysokość stopni L <sub>2</sub> 2. stopień	27,7 mm
Ø D <sub>2</sub> 2. stopień	16 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 332/2
typ	A
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,05
kąt pogłębiania	60 stopni
kierunek skrawania	prawe
chwyt	Kołek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wykonywanie nakiełków