

Garant**Nawiertaki do centrowania otworów pod gwint z HSS-E A, bez powłoki, do gwintu: M5****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 111310 M5 |
| GTIN | 4062406101497 |
| Klasa artykułu | 11A |

Opis**Wykonanie:**

Nawiertaki do centrowania otworów pod gwint według kształtu A.

Do **połączonego wykonywania** centrowania, szlifowania wstępnego i otworów pod gwint **w ramach jednej operacji.**

Ø nom. D_c : 4,2 mm

Ø D_1 1. stopień: 5,3 mm

Ø D_2 2. stopień: 10 mm

Wysokość stopni L_1 1. stopień: 13 mm

Wysokość stopni L_2 2. stopień: 15,1 mm

do Ø obrabianego przedmiotu: 63 – 100 mm

Opis techniczny

| | |
|---|--------------|
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,07 mm/obr, |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Ø nom. D_c | 4,2 mm |
| Ø chwytu D_s | 10 mm |
| do Ø obrabianego przedmiotu | 63 – 100 mm |
| długość całkowita L | 67 mm |
| Wysokość stopni L_1 1. stopień | 13 mm |
| Ø D_1 1. stopień | 5,3 mm |

| | |
|---|-----------------------|
| Wysokość stopni L ₂ 2. stopień | 15,1 mm |
| Ø D ₂ 2. stopień | 10 mm |
| powłoka | bez powłoki |
| Materiał ostrza | HSS E |
| norma | DIN 332/2 |
| typ | A |
| Tolerancja Ø nominalnej | 0 / -0,05 |
| kąt pogłębiania | 60 stopni |
| kierunek skrawania | prawe |
| chwyt | Kołek walcowy h7 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Wykonywanie nakiełków |