

**Garant****Nawiertaki do centrowania otworów pod gwint z HSS-E A z powierzchnią, bez powłoki, do gwintu: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	111313 M12
GTIN	4062406101992
Klasa artykułu	11A

**Opis****Wykonanie:**

Nawiertaki do centrowania otworów pod gwint według kształtu A.

Do **połączonego wykonywania** centrowania, sfazowania wstępnego i otworów pod gwint **w ramach jednej operacji.**

Z dodatkową powierzchnią na chwycie.

Ø nom.  $D_c$ : 10,2 mm

Ø  $D_1$  1. stopień: 13 mm

Ø  $D_2$  2. stopień: 20 mm

Wysokość stopni  $L_1$  1. stopień: 28 mm

Wysokość stopni  $L_2$  2. stopień: 34,5 mm

do Ø obrabianego przedmiotu: 210–250 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
Ø chwytu $D_s$	20 mm
s – 0,1	18,45 mm
długość całkowita L	105 mm
Ø nom. $D_c$	10,2 mm
do Ø obrabianego przedmiotu	210–250 mm

Wysokość stopni L <sub>2</sub> 2. stopień	34,5 mm
Wysokość stopni L <sub>1</sub> 1. stopień	28 mm
Ø D <sub>1</sub> 1. stopień	13 mm
Ø D <sub>2</sub> 2. stopień	20 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 332/2
typ	A
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,05
kąt pogłębienia	60 stopni
kierunek skrawania	prawe
chwyt	Kołek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wykonywanie nakiełków