

Garant**Nawiertaki do centrowania otworów pod gwint z HSS-E A z powierzchnią, bez powłoki, do gwintu: M6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	111313 M6
GTIN	4062406101961
Klasa artykułu	11A

Opis**Wykonanie:**

Nawiertaki do centrowania otworów pod gwint według kształtu A.

Do **połączonego wykonywania** centrowania, sfazowania wstępnego i otworów pod gwint **w ramach jednej operacji.**

Z dodatkową powierzchnią na chwycie.

Ø nom. D_c : 5 mm

Ø D_1 1. stopień: 6,4 mm

Ø D_2 2. stopień: 12,5 mm

Wysokość stopni L_1 1. stopień: 16 mm

Wysokość stopni L_2 2. stopień: 18,9 mm

do Ø obrabianego przedmiotu: 100 – 150 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	71 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,1 mm/obr,
Ø nom. D_c	5 mm
Ø chwytu D_s	12,5 mm
s – 0,1	10,45 mm
do Ø obrabianego przedmiotu	100 – 150 mm
Liczba ostrzy Z	2

Ø D ₁ 1. stopień	6,4 mm
Wysokość stopni L ₁ 1. stopień	16 mm
Wysokość stopni L ₂ 2. stopień	18,9 mm
Ø D ₂ 2. stopień	12,5 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 332/2
typ	A
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,05
kąt pogłębiania	60 stopni
kierunek skrawania	prawe
chwyt	Kołek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wykonywanie nakiełków