

Garant**Nawiertaki do centrowania otworów pod gwint z HSS-E A z powierzchnią, bez powłoki, do gwintu: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	111313 M10
GTIN	4062406101985
Klasa artykułu	11A

Opis**Wykonanie:**

Nawiertaki do centrowania otworów pod gwint według kształtu A.

Do **połączonego wykonywania** centrowania, sfazowania wstępnego i otworów pod gwint **w ramach jednej operacji.**

Z dodatkową powierzchnią na chwycie.

Ø nom. D_c : 8,5 mm

Ø D_1 1. stopień: 10,5 mm

Ø D_2 2. stopień: 16 mm

Wysokość stopni L_1 1. stopień: 23 mm

Wysokość stopni L_2 2. stopień: 27,7 mm

do Ø obrabianego przedmiotu: 180–210 mm

Opis techniczny

do Ø obrabianego przedmiotu	180–210 mm
Ø nom. D_c	8,5 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	90 mm
s – 0,1	14,85 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,15 mm/obr,

Wysokość stopni L ₂ 2. stopień	27,7 mm
Ø D ₁ 1. stopień	10,5 mm
Wysokość stopni L ₁ 1. stopień	23 mm
Ø D ₂ 2. stopień	16 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 332/2
typ	A
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,05
kąt pogłębiania	60 stopni
kierunek skrawania	prawe
chwyt	Kołek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wykonywanie nakiełków