

**Garant****Nawiertaki do centrowania otworów pod gwint z HSS-E A z powierzchnią, bez powłoki, do gwintu: M5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	111313 M5
GTIN	4062406101954
Klasa artykułu	11A

**Opis****Wykonanie:**

Nawiertaki do centrowania otworów pod gwint według kształtu A.

Do **połączonego wykonywania** centrowania, sfazowania wstępnego i otworów pod gwint **w ramach jednej operacji.**

Z dodatkową powierzchnią na chwycie.

Ø nom.  $D_c$ : 4,2 mm

Ø  $D_1$  1. stopień: 5,3 mm

Ø  $D_2$  2. stopień: 10 mm

Wysokość stopni  $L_1$  1. stopień: 13 mm

Wysokość stopni  $L_2$  2. stopień: 15,1 mm

do Ø obrabianego przedmiotu: 63 – 100 mm

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	10 mm
do Ø obrabianego przedmiotu	63 – 100 mm
$s - 0,1$	8,45 mm
długość całkowita L	67 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. $D_c$	4,2 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/obr,

Wysokość stopni L <sub>1</sub> 1. stopień	13 mm
Wysokość stopni L <sub>2</sub> 2. stopień	15,1 mm
Ø D <sub>1</sub> 1. stopień	5,3 mm
Ø D <sub>2</sub> 2. stopień	10 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 332/2
typ	A
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,05
kąt pogłębiania	60 stopni
kierunek skrawania	prawe
chwyt	Kołek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wykonywanie nakiełków