

**Garant****Nawiertaki do centrowania otworów pod gwint z HSS-E A z powierzchnią, bez powłoki, do gwintu: M8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	111313 M8
GTIN	4062406101978
Klasa artykułu	11A

**Opis****Wykonanie:**

Nawiertaki do centrowania otworów pod gwint według kształtu A.

Do **połączonego wykonywania** centrowania, sfazowania wstępnego i otworów pod gwint **w ramach jednej operacji.**

Z dodatkową powierzchnią na chwycie.

Ø nom.  $D_c$ : 6,8 mm

Ø  $D_1$  1. stopień: 8,4 mm

Ø  $D_2$  2. stopień: 14 mm

Wysokość stopni  $L_1$  1. stopień: 19 mm

Wysokość stopni  $L_2$  2. stopień: 23 mm

do Ø obrabianego przedmiotu: 150–180 mm

**Opis techniczny**

posuw $f$ w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/obr,
Ø chwytu $D_s$	14 mm
$s - 0,1$	12,5 mm
długość całkowita $L$	88 mm
do Ø obrabianego przedmiotu	150–180 mm
Liczba ostrzy $Z$	2
Ø nom. $D_c$	6,8 mm

Wysokość stopni L <sub>2</sub> 2. stopień	23 mm
Wysokość stopni L <sub>1</sub> 1. stopień	19 mm
Ø D <sub>1</sub> 1. stopień	8,4 mm
Ø D <sub>2</sub> 2. stopień	14 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 332/2
typ	A
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,05
kąt pogłębienia	60 stopni
kierunek skrawania	prawe
chwyt	Kołek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wykonywanie nakiełków