

## Garant

### Nawiertaki do centrowania otworów pod gwint z HSS-E A z powierzchnią, bez powłoki, do gwintu: M16



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	111313 M16
GTIN	4062406102005
Klasa artykułu	11A

#### Opis

##### Wykonanie:

Nawiertaki do centrowania otworów pod gwint według kształtu A.

Do **połączonego wykonywania** centrowania, sfazowania wstępnego i otworów pod gwint **w ramach jednej operacji.**

Z dodatkową powierzchnią na chwycie.

Ø nom.  $D_c$ : 14 mm

Ø  $D_1$  1. stopień: 17 mm

Ø  $D_2$  2. stopień: 25 mm

Wysokość stopni  $L_1$  1. stopień: 33 mm

Wysokość stopni  $L_2$  2. stopień: 41,3 mm

do Ø obrabianego przedmiotu: 250–290 mm

#### Opis techniczny

posuw $f$ w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/obr,
Ø chwytu $D_s$	25 mm
Liczba ostrzy $Z$	2
Ø nom. $D_c$	14 mm
długość całkowita $L$	132 mm
$s - 0,1$	23,4 mm
do Ø obrabianego przedmiotu	250–290 mm

Wysokość stopni L <sub>2</sub> 2. stopień	41,3 mm
Ø D <sub>1</sub> 1. stopień	17 mm
Wysokość stopni L <sub>1</sub> 1. stopień	33 mm
Ø D <sub>2</sub> 2. stopień	25 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 332/2
typ	A
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,05
kąt pogłębiania	60 stopni
kierunek skrawania	prawe
chwyt	Kołek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wykonywanie nakiełków