

Garant

Nawiertaki do centrowania otworów pod gwint z HSS-E A z powierzchnią, bez powłoki, do gwintu: M24



Dane zamówienia

Numer katalogowy	111313 M24
GTIN	4062406102029
Klasa artykułu	11A

Opis

Wykonanie:

Nawiertaki do centrowania otworów pod gwint według kształtu A.

Do **połączonego wykonywania** centrowania, sfazowania wstępnego i otworów pod gwint **w ramach jednej operacji.**

Z dodatkową powierzchnią na chwycie.

Ø nom. D_c : 21 mm

Ø D_1 1. stopień: 25 mm

Ø D_2 2. stopień: 40 mm

Wysokość stopni L_1 1. stopień: 45 mm

Wysokość stopni L_2 2. stopień: 57 mm

do Ø obrabianego przedmiotu: 320–350 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	160 mm
s – 0,1	36,5 mm
do Ø obrabianego przedmiotu	320–350 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø chwytu D_s	40 mm
Ø nom. D_c	21 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,4 mm/obr,

Wysokość stopni L ₂ 2. stopień	57 mm
Ø D ₁ 1. stopień	25 mm
Wysokość stopni L ₁ 1. stopień	45 mm
Ø D ₂ 2. stopień	40 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 332/2
typ	A
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,05
kąt pogłębiania	60 stopni
kierunek skrawania	prawe
chwyt	Kołek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wykonywanie nakiełków