

Garant

Nawiertaki do centrowania otworów pod gwint z HSS-E A z powierzchnią, bez powłoki, do gwintu: M20



Dane zamówienia

Numer katalogowy	111313 M20
GTIN	4062406102012
Klasa artykułu	11A

Opis

Wykonanie:

Nawiertaki do centrowania otworów pod gwint według kształtu A.

Do **połączonego wykonywania** centrowania, sfazowania wstępnego i otworów pod gwint **w ramach jednej operacji.**

Z dodatkową powierzchnią na chwycie.

Ø nom. D_c : 17,5 mm

Ø D_1 1. stopień: 21 mm

Ø D_2 2. stopień: 31,5 mm

Wysokość stopni L_1 1. stopień: 38 mm

Wysokość stopni L_2 2. stopień: 48,3 mm

do Ø obrabianego przedmiotu: 290–320 mm

Opis techniczny

do Ø obrabianego przedmiotu	290–320 mm
długość całkowita L	145 mm
s – 0,1	29,35 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø chwytu D_s	31,5 mm
Ø nom. D_c	17,5 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,3 mm/obr,

Wysokość stopni L ₂ 2. stopień	48,3 mm
Wysokość stopni L ₁ 1. stopień	38 mm
Ø D ₁ 1. stopień	21 mm
Ø D ₂ 2. stopień	31,5 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 332/2
typ	A
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,05
kąt pogłębienia	60 stopni
kierunek skrawania	prawe
chwyt	Kołek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wykonywanie nakiełków