

**Garant**
**Wiertła rozwiertaki z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 11,97 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122795 11,97  |
| GTIN             | 4062406102852 |
| Klasa artykułu   | 11P           |

**Opis**
**Wykonanie:**

**Wiercenie i rozwieranie w jednej operacji.** Bardzo duża dokładność ruchu obrotowego. Z **4 ostrzami rozwierającymi** do optymalnego zachowania wymiarów i jakości powierzchni jak przy rozwieraniu.

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB:** podawać z nr **122795 + 129100HB**.

Kształt **HE:** podawać z nr **122795 + 129100HE**.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Tolerancja  $\varnothing$  otworu:  $\pm 0,003$

norma: norma zakładowa

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  otworu:  $\pm 0,003$

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 53 mm

długość całkowita L: 118 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw f w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,32 mm/obr,

**Opis techniczny**

|                   |                 |
|-------------------|-----------------|
| norma             | norma zakładowa |
| tolerancje chwytu | h6              |

|   |                  |
|---|------------------|
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 53 mm            |
| Liczba ostrzy Z                               | 2                |
| posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>       | 0,32 mm/obr,     |
| Ø nom. $D_c$                                  | 11,97 mm         |
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 71 mm            |
| długość całkowita L                           | 118 mm           |
| Ø chwytu $D_s$                                | 12 mm            |
| Tolerancja Ø otworu                           | ±0,003           |
| powłoka                                       | TiAlN            |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                     | VHM              |
| głębokość wiercenia do                        | 5×D              |
| kąt wierzchołkowy                             | 140 stopni       |
| chwyt   | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                         | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny                              | bez              |
| Rodzaj produktu                               | Wiertła kręte    |

## Usługi

|  |           |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE | 129100 HE |