

Garant

Wiertła rozwiertaki z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 9,54 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122795 9,54
GTIN	4062406102838
Klasa artykułu	11P

Opis

Wykonanie:

Wiercenie i rozwieranie w jednej operacji. Bardzo duża dokładność ruchu obrotowego. Z **4 ostrzami rozwierającymi** do optymalnego zachowania wymiarów i jakości powierzchni jak przy rozwieraniu.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB:** podawać z nr **122795 + 129100HB**.

Kształt **HE:** podawać z nr **122795 + 129100HE**.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Tolerancja Ø otworu: $\pm 0,003$

norma: norma zakładowa

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø otworu: $\pm 0,003$

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 46,7 mm

długość całkowita L: 103 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,23 mm/obr,

Opis techniczny

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	46,7 mm
Długość rowków wiórowych L_c	61 mm

posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,23 mm/obr,
Ø chwytu D _s	10 mm
Ø nom. D _c	9,54 mm
norma	norma zakładowa
tolerancje chwytu	h6
długość całkowita L	103 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø otworu	±0,003
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
głębokość wiercenia do	5×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	80 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	80 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	60 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		

minimalnie na mokro	nadaje się
przylącze	nadaje się

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE