

**Garant****Wiertła rozwiertaki z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 9,48 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122795 9,48   |
| GTIN             | 4062406102784 |
| Klasa artykułu   | 11P           |

**Opis****Wykonanie:**

**Wiercenie i rozwiercanie w jednej operacji.** Bardzo duża dokładność ruchu obrotowego. Z **4 ostrzami rozwiercającymi** do optymalnego zachowania wymiarów i jakości powierzchni jak przy rozwiercaniu.

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB:** podawać z nr **122795 + 129100HB**.

Kształt **HE:** podawać z nr **122795 + 129100HE**.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Tolerancja  $\varnothing$  otworu:  $\pm 0,003$

norma: norma zakładowa

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  otworu:  $\pm 0,003$

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 46,8 mm

długość całkowita L: 103 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,23 mm/obr,

**Opis techniczny**

|                                |        |
|--------------------------------|--------|
| Długość rowków wiórowych $L_c$ | 61 mm  |
| długość całkowita L            | 103 mm |

|  |                  |
|--|------------------|
| tolerancje chwytu                                      | h6               |
| posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>                | 0,23 mm/obr,     |
| Liczba ostrzy Z  | 2                |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 46,8 mm          |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                  | 9,48 mm          |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                                | 10 mm            |
| norma  | norma zakładowa  |
| Tolerancja Ø otworu                                    | ±0,003           |
| powłoka  | TiAlN            |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                              | VHM              |
| głębokość wiercenia do                                 | 5×D              |
| kąt wierzchołkowy                                      | 140 stopni       |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny                                       | bez              |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte    |

## Usługi

|  |           |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE | 129100 HE |