



## Głowica synchronizująca do ER16, Ø chwytu gwintownika d<sub>2</sub>: 5 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	338183 5
GTIN	4062406102067
Klasa artykułu	31P

### Opis

#### Wykonanie:

- **gwintowanie lub formowanie otworów na maszynach z wrzecionem synchronicznym,**
- **minimalna kompensacja długości: +0,5 mm / -0,2 mm,**
- **kompensacja błędów synchronizacji, a tym samym lepsza jakość gwintów i wyraźne zwiększenie trwałości,**
- **do tulejek zaciskowych i opravek napędzanych wg ISO 15488 (DIN 6499),**
- **do gwintów lewych i prawych.**

#### Pasuje do :

Uchwyty synchroniczne ER nr 338180.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy maks. 50 bar

Ø D<sub>2</sub>: 12,7 mm

dla chwytu gwintownika o Ø d<sub>2</sub> DIN 371: M4

dla chwytu gwintownika o Ø d<sub>2</sub> DIN 374/376: M5

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 24 mm

chwyt kwadratowy: 4 mm

### Opis techniczny

Długość wysięgu L <sub>1</sub>	24 mm
chwyt kwadratowy	4 mm
dla chwytu gwintownika o Ø d <sub>2</sub> DIN 374/376	M5
dla chwytu gwintownika o Ø d <sub>2</sub> DIN 371	M4
Ø D <sub>2</sub>	12,7 mm

chłodzenie wewnętrzne

tak, przy maks. 50 bar