



Głowica synchronizująca do ER25, Ø chwytu gwintownika d₂: 9 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	338185 9
GTIN	4062406103613
Klasa artykułu	31P

Opis

Wykonanie:

- **gwintowanie lub formowanie otworów na maszynach z wrzecionem synchronicznym,**
- **minimalna kompensacja długości: +0,5 mm / -0,2 mm,**
- **kompensacja błędów synchronizacji, a tym samym lepsza jakość gwintów i wyraźne zwiększenie trwałości,**
- **do tulejek zaciskowych i opravek napędzanych wg ISO 15488 (DIN 6499),**
- **do gwintów lewych i prawych.**

Pasuje do :

Uchwyty synchroniczne ER nr 338180.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy maks. 50 bar

Ø D₂: 19 mm

dla chwytu gwintownika o Ø d₂ DIN 371: M9

dla chwytu gwintownika o Ø d₂ DIN 374/376: M12

Długość wysięgu L₁: 40 mm

chwyt kwadratowy: 7 mm

Opis techniczny

Długość wysięgu L ₁	40 mm
chwyt kwadratowy	7 mm
dla chwytu gwintownika o Ø d ₂ DIN 374/376	M12
dla chwytu gwintownika o Ø d ₂ DIN 371	M9
Ø D ₂	19 mm

chłodzenie wewnętrzne

tak, przy maks. 50 bar