



## Głowica synchronizująca do ER25, Ø chwytu gwintownika d<sub>2</sub>: 8 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	338185 8
GTIN	4062406102104
Klasa artykułu	31P

### Opis

#### Wykonanie:

- **gwintowanie lub formowanie otworów na maszynach z wrzecionem synchronicznym,**
- **minimalna kompensacja długości: +0,5 mm / -0,2 mm,**
- **kompensacja błędów synchronizacji, a tym samym lepsza jakość gwintów i wyraźne zwiększenie trwałości,**
- **do tulejek zaciskowych i opravek napędzanych wg ISO 15488 (DIN 6499),**
- **do gwintów lewych i prawych.**

#### Pasuje do :

Uchwyty synchroniczne ER nr 338180.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy maks. 50 bar

Ø D<sub>2</sub>: 19 mm

dla chwytu gwintownika o Ø d<sub>2</sub> DIN 371: M8

dla chwytu gwintownika o Ø d<sub>2</sub> DIN 374/376: M11

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 30 mm

chwyt kwadratowy: 6,2 mm

### Opis techniczny

chwyt kwadratowy	6,2 mm
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	30 mm
dla chwytu gwintownika o Ø d <sub>2</sub> DIN 374/376	M11
dla chwytu gwintownika o Ø d <sub>2</sub> DIN 371	M8
Ø D <sub>2</sub>	19 mm

chłodzenie wewnętrzne

tak, przy maks. 50 bar