

**Garant****Głowica synchronizująca do ER32, Ø chwytu gwintownika d2: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	338186 10
GTIN	4062406103675
Klasa artykułu	31P

**Opis****Wykonanie:**

- **gwintowanie lub formowanie otworów na maszynach z wrzecionem synchronicznym,**
- **minimalna kompensacja długości: +0,5 mm / -0,2 mm,**
- **kompensacja błędów synchronizacji, a tym samym lepsza jakość gwintów i wyraźne zwiększenie trwałości,**
- **do tulejek zaciskowych i opravek napędzanych wg ISO 15488 (DIN 6499),**
- **do gwintów lewych i prawych.**

**Wykonanie, tekst reklamowy:**

- **Minimalna kompensacja długości: +0,5 mm / -0,2 mm.**
- **Kompensacja błędów synchronizacji, a tym samym lepsza jakość gwintów i wyraźne zwiększenie trwałości.**

**Pasuje do:**

tulejek typu synchro ER nr 338180.

**Opis techniczny**

Długość wysięgu L <sub>1</sub>	37 mm
chwyt kwadratowy	8 mm
dla chwytu gwintownika o Ø d <sub>2</sub> DIN 371	M10
Ø D <sub>2</sub>	25 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy maks. 50 bar
Rodzaj produktu	Adapter do otworów gwintowanych

