



## Głowica narzędziowa z synchronizacją do ER32, Ø frezu palcowego do gwintów d<sub>2</sub>: 9 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	338186 9
GTIN	4062406103668
Klasa artykułu	31P

### Opis

#### Wykonanie:

- gwintowanie lub formowanie otworów na maszynach z wrzecionem synchronicznym,
- minimalna kompensacja długości: +0,5 mm / -0,2 mm,
- kompensacja błędów synchronizacji, a tym samym lepsza jakość gwintów i wyraźne zwiększenie trwałości,
- do tulejek zaciskowych i opravek napędzanych wg ISO 15488 (DIN 6499),
- do gwintów lewych i prawych.

#### Pasuje do :

Uchwyty synchroniczne ER nr 338180.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy maks. 50 bar

Ø D<sub>2</sub>: 25 mm

dla chwytu gwintownika o Ø d<sub>2</sub> DIN 371: M9

dla chwytu gwintownika o Ø d<sub>2</sub> DIN 374/376: M12

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 37 mm

chwyt kwadratowy: 7 mm

### Opis techniczny

chwyt kwadratowy	7 mm
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	37 mm
dla chwytu gwintownika o Ø d <sub>2</sub> DIN 371	M9
dla chwytu gwintownika o Ø d <sub>2</sub> DIN 374/376	M12

Ø D <sub>2</sub>	25 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy maks. 50 bar