

**HOLEX****Tarcze kompaktowe D × T × H (mm), 125×6×22, porównanie ziarnistości: 280****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 566996 280    |
| GTIN             | 4045197719997 |
| Klasa artykułu   | 52M           |

**Opis****Wykonanie:**

Krażki kompaktowe z prasow. włókniny do chłodnego szlifowania bez tworz. nalotów.

**Zastosowanie:**

Do **obróbki ubytkowej, oczyszczonej i obróbki wykańczającej spoin** pachwinowych, punktowych, miejsc trudno dostępnych, za pomocą szlifierek kątowych (Ø 125 mm) albo szlifierek do spoin pachwinowych (Ø 150 mm).

Na szlifierkach kątowych bez dodatkowego wyposażenia.

**wskazówka:**

Włókninowe tarcze kompaktowe do szlifowania powierzchni zob. nr 566991. Tarcze do usuwania zadziorów i wykańczania do szlifierek stołowych zob. nr 568725, nr 568731 i nr 568741.

**Opis techniczny**

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| stopień twardości       | miękkie   |
| wersja                  | 3S drobny |
| ziarnistość             | drobne    |
| porównanie ziarnistości | 280       |

|                                   |                         |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Ø tarcz D                         | 125 mm                  |
| Ø otworu H                        | 22 mm                   |
| grubość tarczy T                  | 6 mm                    |
| oznaczenie ziarnistości           | SiC                     |
| Materiały ściernie                | Karborund (SiC)         |
| zawartość żelaza, siarki i chloru | < 0,1 %                 |
| Atrybut nazwy produktu            | 125×6×22                |
| maks. prędkość obwodowa           | 60 m/s                  |
| maksymalna prędkość obrotowa      | 10000 min <sup>-1</sup> |
| Rodzaj produktu                   | Tarcze kompaktowe       |

### Dane użytkownika

|   | przydatność | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|---|-------------|----------------|---------|
| Al / Mg   | nadaje się  |                |         |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | nadaje się  |                |         |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>   | nadaje się  |                |         |
| Stal < 55 HRC   | nadaje się  |                |         |
| Stal < 60 HRC   | nadaje się  |                |         |
| Stal < 67 HRC   | nadaje się  |                |         |
| INOX  | nadaje się  |                |         |
| Ti  | nadaje się  |                |         |
| żeliwo szare<br>(sferoidalne)   | nadaje się  |                |         |
| tworzywo sztuczne,<br>tworzywo sztuczne<br>wzmocnione włóknem<br>szklanym | nadaje się  |                |         |
| lakiery   | nadaje się  |                |         |
| uniw.   | nadaje się  |                |         |
| suchy   | nadaje się  |                |         |

