



## Oprawki do głowic frezarskich z gwintem, BT 50, gwint M × długość L1: M16X100



### Dane zamówienia

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 303141 M16X100 |
| GTIN             | 4062406106201  |
| Klasa artykułu   | 31A            |

### Opis

#### Wykonanie:

Wszystkie chwytty przetoczone po utwardzeniu.

#### Zastosowanie:

Do mocowania głowic frezarskich z gwintem.

#### Wyp. dodatkowe:

Sworznie dociągające (AB) nr 308760 – 308806.

Norma na uchwyty: ISO 7388-2

Norma na uchwyty: JIS B6339

Kształt: ADB

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min<sup>-1</sup>

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 μm

Strategia skrawania: HSC

wymiar A długości wysięgu: 138 mm

Ø otworu D<sub>1</sub> tolerancja IT6: 17 mm

Ø D<sub>2</sub>: 29 mm

Ø zewn. D: 36 mm

Długość użyteczna L<sub>1</sub>: 100 mm

L<sub>2</sub>: 10 mm

### Opis techniczny

|                                  |        |
|----------------------------------|--------|
| Długość użyteczna L <sub>1</sub> | 100 mm |
| L <sub>2</sub>                   | 10 mm  |

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Ø D <sub>2</sub>                                | 29 mm                              |
| Ø zewn. D                                       | 36 mm                              |
| wymiar A długości wysięgu                       | 138 mm                             |
| Ø otworu D <sub>1</sub> tolerancja IT6          | 17 mm                              |
| uchwyt  | BT 50                              |
| Norma na uchwyt                                 | ISO 7388-2                         |
| Norma na uchwyt                                 | JIS B6339                          |
| Kształt   | ADB                                |
| Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej | G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup> |
| Dokładność ruchu obrotowego                     | ≤ 3 µm                             |
| Strategia skrawania                             | HSC                                |

## Akcesoria

|  |           |
|--|-----------|
| Wkładki dynamometryczne do sworzni dociągających wg ISO 7388 do stożka niesamohamownego 50 SK  | 308812 50 |
| Wkładki dynamometryczne do sworzni dociągających wg DIN 69872 do stożka niesamohamownego 50 SK | 308810 50 |
| Sworznie dociągające 60°, uszczelnione do stożka niesamohamownego 50                           | 308785 50 |
| Klucze do sworzni dociągających wg ISO 7388 do stożka niesamohamownego 50 SK                   | 308830 50 |
| Sworznie dociągające 45°, uszczelnione do stożka niesamohamownego 50                           | 308760 50 |
| Klucze do sworzni dociągających wg DIN 69872 do stożka niesamohamownego 50 SK                  | 308820 50 |
| Sworznie dociągające 45°, uszczelnione do stożka niesamohamownego 50                           | 308765 50 |
| Sworznie dociągające 90°, uszczelnione do stożka niesamohamownego 50                           | 308790 50 |
| Sworznie dociągające 90°, uszczelnione do stożka niesamohamownego 50                           | 308795 50 |

Sworznie dociągające 60°, uszczelnione do stożka  
niesamohamownego 50

---

308780 50