



Oprawki do głowic frezarskich z gwintem, BT 50, gwint M × długość L1: M16X50



Dane zamówienia

Numer katalogowy	303141 M16X50
GTIN	4062406106195
Klasa artykułu	31A

Opis

Wykonanie:

Wszystkie chwytty przetoczone po utwardzeniu.

Zastosowanie:

Do mocowania głowic frezarskich z gwintem.

Wyp. dodatkowe:

Sworznie dociągające (AB) nr 308760 – 308806.

Norma na uchwyty: ISO 7388-2

Norma na uchwyty: JIS B6339

Kształt: ADB

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min⁻¹

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 μm

Strategia skrawania: HSC

wymiar A długości wysięgu: 88 mm

Ø otworu D₁ tolerancja IT6: 17 mm

Ø D₂: 29 mm

Ø zewn. D: 29 mm

Długość użyteczna L₁: 50 mm

L₂: 10 mm

Opis techniczny

L ₂	10 mm
Ø D ₂	29 mm

Długość użyteczna L ₁	50 mm
wymiar A długości wysięgu	88 mm
Ø otworu D ₁ tolerancja IT6	17 mm
Ø zewn. D	29 mm
uchwyt	BT 50
Norma na uchwyt	ISO 7388-2
Norma na uchwyt	JIS B6339
Kształt	ADB
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min ⁻¹
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HSC

Akcesoria

Sworznie dociągające 45°, uszczelnione do stożka niesamohamownego 50	308760 50
Sworznie dociągające 90°, uszczelnione do stożka niesamohamownego 50	308795 50
Sworznie dociągające 90°, uszczelnione do stożka niesamohamownego 50	308790 50
Sworznie dociągające 60°, uszczelnione do stożka niesamohamownego 50	308785 50
Klucze do sworzni dociągających wg ISO 7388 do stożka niesamohamownego 50 SK	308830 50
Klucze do sworzni dociągających wg DIN 69872 do stożka niesamohamownego 50 SK	308820 50
Wkładki dynamometryczne do sworzni dociągających wg ISO 7388 do stożka niesamohamownego 50 SK	308812 50
Wkładki dynamometryczne do sworzni dociągających wg DIN 69872 do stożka niesamohamownego 50 SK	308810 50
Sworznie dociągające 60°, uszczelnione do stożka niesamohamownego 50	308780 50

Sworznie dociągające 45°, uszczelnione do stożka
niesamohamownego 50

308765 50