



Oprawki do głowic frezarskich z gwintem, BT 50, gwint M × długość L1: M12X100



Dane zamówienia

Numer katalogowy	303141 M12X100
GTIN	4062406106188
Klasa artykułu	31A

Opis

Wykonanie:

Wszystkie chwytty przetoczone po utwardzeniu.

Zastosowanie:

Do mocowania głowic frezarskich z gwintem.

Wyp. dodatkowe:

Sworznie dociągające (AB) nr 308760 – 308806.

Norma na uchwyty: ISO 7388-2

Norma na uchwyty: JIS B6339

Kształt: ADB

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min⁻¹

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 μm

Strategia skrawania: HSC

wymiar A długości wysięgu: 138 mm

Ø otworu D₁ tolerancja IT6: 12,5 mm

Ø D₂: 21 mm

Ø zewn. D: 33 mm

Długość użyteczna L₁: 100 mm

L₂: 10 mm

Opis techniczny

Ø D ₂	21 mm
Ø otworu D ₁ tolerancja IT6	12,5 mm

Długość użyteczna L ₁	100 mm
L ₂	10 mm
wymiar A długości wysięgu	138 mm
Ø zewn. D	33 mm
uchwyt	BT 50
Norma na uchwyt	ISO 7388-2
Norma na uchwyt	JIS B6339
Kształt	ADB
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min ⁻¹
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HSC

Akcesoria

Wkładki dynamometryczne do sworzni dociągających wg DIN 69872 do stożka niesamohamownego 50 SK	308810 50
Sworznie dociągające 60°, uszczelnione do stożka niesamohamownego 50	308785 50
Sworznie dociągające 90°, uszczelnione do stożka niesamohamownego 50	308790 50
Sworznie dociągające 60°, uszczelnione do stożka niesamohamownego 50	308780 50
Klucze do sworzni dociągających wg DIN 69872 do stożka niesamohamownego 50 SK	308820 50
Sworznie dociągające 45°, uszczelnione do stożka niesamohamownego 50	308760 50
Sworznie dociągające 45°, uszczelnione do stożka niesamohamownego 50	308765 50
Klucze do sworzni dociągających wg ISO 7388 do stożka niesamohamownego 50 SK	308830 50
Sworznie dociągające 90°, uszczelnione do stożka niesamohamownego 50	308795 50

Wkładki dynamometryczne do sworzni dociągających wg
ISO 7388 do stożka niesamohamownego 50 SK

308812 50