



## Oprawki do głowic frezarskich z gwintem kształt stożkowy, HSK-A 63, gwint M × długość L1: M12X50



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	307044 M12X50
GTIN	4062406106836
Klasa artykułu	31A

### Opis

**Wykonanie:**

kształt stożkowy.

Z otworem na Balluffchip.

**Zastosowanie:**

Do mocowania głowic frezarskich z gwintem.

**Wyp. dodatkowe:**

Przedłużka nr 301358, redukcja nr 301359, rurka do doprowadzenia chłodziwa nr 309880, klucz nasadowy nr 309890.

**wskazówka:**

Uchwyty Densimet lub przedłużki z VHM do głowic frezarskich z gwintem, zob. nr 301343–1356 i nr 301361–1368.

Norma na uchwyt: ISO 12164-1

Norma na uchwyt: DIN 69893

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min<sup>-1</sup>

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 μm

Strategia skrawania: HSC

wymiar A długości wysięgu: 76 mm

Ø otworu D<sub>1</sub>: 12,5 mm

Ø D<sub>2</sub>: 21 mm

Ø zewn. D: 24 mm

Długość użyteczna L<sub>1</sub>: 50 mm

L<sub>2</sub>: 5 mm

**Opis techniczny**

gwint M	M12×50
Ø zewn. D	24 mm
Ø otworu D <sub>1</sub>	12,5 mm
wymiar A długości wysięgu	76 mm
Ø D <sub>2</sub>	21 mm
L <sub>2</sub>	5 mm
Długość użyteczna L <sub>1</sub>	50 mm
uchwyt	HSK-A 63
Norma na uchwyt	ISO 12164-1
Norma na uchwyt	DIN 69893
Kształt	A
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup>
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HSC