



Oprawki do głowic frezarskich z gwintem kształt stożkowy, HSK-A 63, gwint M × długość L1: M10X150



Dane zamówienia

| | |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 307044 M10X150 |
| GTIN | 4062406106812 |
| Klasa artykułu | 31A |

Opis

Wykonanie:

kształt stożkowy.

Z otworem na Balluffchip.

Zastosowanie:

Do mocowania głowic frezarskich z gwintem.

Wyp. dodatkowe:

Przedłużka nr 301358, redukcja nr 301359, rurka do doprowadzenia chłodziwa nr 309880, klucz nasadowy nr 309890.

wskazówka:

Uchwyty Densimet lub przedłużki z VHM do głowic frezarskich z gwintem, zob. nr 301343–1356 i nr 301361–1368.

Norma na uchwyt: ISO 12164-1

Norma na uchwyt: DIN 69893

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min⁻¹

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 μm

Strategia skrawania: HSC

wymiar A długości wysięgu: 176 mm

Ø otworu D₁: 10,5 mm

Ø D₂: 18 mm

Ø zewn. D: 36,5 mm

Długość użyteczna L₁: 150 mm

L₂: 5 mm

Opis techniczny

| | |
|---|------------------------------------|
| Ø D ₂ | 18 mm |
| Długość użyteczna L ₁ | 150 mm |
| L ₂ | 5 mm |
| Ø zewn. D | 36,5 mm |
| wymiar A długości wysięgu | 176 mm |
| gwint M | M10×150 |
| Ø otworu D ₁ | 10,5 mm |
| uchwyt | HSK-A 63 |
| Norma na uchwyt | ISO 12164-1 |
| Norma na uchwyt | DIN 69893 |
| Kształt | A |
| Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej | G 2,5 przy 25000 min ⁻¹ |
| Dokładność ruchu obrotowego | ≤ 3 µm |
| Strategia skrawania | HSC |