



## Oprawki do głowic frezarskich z gwintem kształt stożkowy, HSK-A 100, gwint M × długość L1: M16X100



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	307046 M16X100
GTIN	4062406107000
Klasa artykułu	31A

### Opis

#### Wykonanie:

kształt stożkowy.  
Z otworem na Balluffchip.

#### Zastosowanie:

Do mocowania głowic frezarskich z gwintem.

#### Wyp. dodatkowe:

Przedłużka nr 301358, redukcja nr 301359, rurka do doprowadzenia chłodziwa nr 309880, klucz nasadowy nr 309890.

#### wskazówka:

Uchwyty Densimet lub przedłużki z VHM do głowic frezarskich z gwintem, zob. nr 301343–1356 i nr 301361–1368.

Norma na uchwyt: DIN 69893

Norma na uchwyt: ISO 12164-1

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min<sup>-1</sup>

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 μm

Strategia skrawania: HSC

wymiar A długości wysięgu: 129 mm

Ø otworu D<sub>1</sub>: 17 mm

Ø D<sub>2</sub>: 29 mm

Ø zewn. D: 36 mm

Długość użyteczna L<sub>1</sub>: 100 mm

L<sub>2</sub>: 10 mm

**Opis techniczny**

Ø zewn. D	36 mm
Długość użyteczna L <sub>1</sub>	100 mm
L <sub>2</sub>	10 mm
Ø otworu D <sub>1</sub>	17 mm
Ø D <sub>2</sub>	29 mm
wymiar A długości wysięgu	129 mm
gwint M	M16×100
uchwyt	HSK-A 100
Norma na uchwyt	DIN 69893
Norma na uchwyt	ISO 12164-1
Kształt	A
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup>
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HSC