

**Wiertła wysokowydajne VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 9mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122640 9      |
| GTIN             | 4045197395689 |
| Klasa artykułu   | 12E           |

**Opis****Wykonanie:****Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -**

dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**.

**Proste główne krawędzie skrawające** z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecany jest nowy wyrób nr 122778.**

**Opis techniczny**

|                                         |              |
|-----------------------------------------|--------------|
| posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,22 mm/obr, |
| Liczba ostrzy Z                         | 2            |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                   | 9 mm         |
| tolerancje chwytu                       | h6           |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub> | 61 mm        |
| Tolerancja Ø nominalnej                 | h7           |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                 | 10 mm        |
| długość całkowita L                     | 103 mm       |
| Norma                                   | DIN 6537 L   |

## Karta danych

|                                               |                  |
|-----------------------------------------------|------------------|
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 47,5 mm          |
| powłoka                                       | TiN              |
| Materiał ostrza                               | VHM              |
| Wersja                                        | 6×D              |
| kąt wierzchołkowy                             | 140 stopni       |
| chwyt                                         | DIN 6535 HE z h6 |
| chłodzenie wewnętrzne                         | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny                              | zielone          |
| Rodzaj produktu                               | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 240 m/min | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 110 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 90 m/min  | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 80 m/min  | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się warunkowo | 65 m/min  | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się warunkowo | 30 m/min  | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 35 m/min  | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 30 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się           | 30 m/min  | S       |
| uniw.                             | nadaje się           |           |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |           |         |
| minimalnie na mokro               | nadaje się           |           |         |
| przyłącze                         | nadaje się warunkowo |           |         |