

**HOLEX****Wiertła wysokowydajne VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 9,1mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122640 9,1
GTIN	4045197395696
Klasa artykułu	12E

**Opis****Wykonanie:****Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -**dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania.****Proste główne krawędzie skrawające** z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry.****wskazówka:**Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecany jest nowy wyrób nr 122778.****Opis techniczny**

posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D <sub>c</sub>	9,1 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	61 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
długość całkowita L	103 mm
norma	DIN 6537

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	47,4 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	240 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	65 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	30 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	S
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przyłącze	nadaje się warunkowo		