



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 12,8 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122640 12,8
GTIN	4045197396181
Klasa artykułu	12E

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -

dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**.

Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany jest nowy wyrób nr 122778.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 57,8 mm

długość całkowita L: 124 mm

Ø chwytu D_s : 14 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,26 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	77 mm

Ø nom. D _c	12,8 mm
tolerancje chwytu	h6
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,26 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	14 mm
długość całkowita L	124 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	57,8 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte