

**HOLEX****Wiertła wysokowydajne z VHM, z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 11,5mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123106 11,5   |
| GTIN             | 4045197448194 |
| Klasa artykułu   | 12E           |

**Opis****Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie – duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne** z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych tworzą krótkie wióry.  
**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**DOSTĘPNA JEST NOWA GENERACJA!**

**Zalecany jest nowy wyrób nr 123103.**

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecany produkt następczy to nr 123103.**

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **123107**.

Kształt **HE**: podawać z nr **123108**.

**Opis techniczny**

|  |             |
|--|-------------|
| tolerancje chwytu                        | h6          |
| posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/obr, |
| Liczba ostrzy Z                          | 2           |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>  | 114 mm      |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                    | 11,5 mm     |
| Tolerancja Ø nominalnej                  | h7          |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                  | 12 mm       |
| długość całkowita L                      | 162 mm      |

|  |                  |
|--|------------------|
| norma  | norma zakładowa  |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 96,8 mm          |
| powłoka  | TiN              |
| Materiał ostrza  | VHM              |
| Wersja   | 8×D              |
| kąt wierzchołkowy                                      | 135 stopni       |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny                                       | zielone          |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 175 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 135 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się warunkowo | 105 m/min      | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 85 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 75 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 45 m/min       | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 30 m/min       | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 35 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 30 m/min       | M       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się           | 65 m/min       | K       |
| uniw.                             | nadaje się           |                |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |                |         |