

**Wiertła wysokowydajne VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 10,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122640 10,5
GTIN	4045197395993
Klasa artykułu	12E

Opis**Wykonanie:****Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -**

dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**.

Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany jest nowy wyrób nr 122778.

Opis techniczny

posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,22 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L _c	71 mm
Ø nom. D _c	10,5 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	12 mm
długość całkowita L	118 mm
Norma	DIN 6537 L

Karta danych

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	55,3 mm
powłoka	TiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HE z h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	240 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się warunkowo	65 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	30 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	S
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przyłącze	nadaje się warunkowo		