

Garant
Głowice frezarskie TPC z łamaczami wiórów 2×D, HB730, Ø D f8: 10 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	210343 10
GTIN	4045197721488
Klasa artykułu	21M

Opis
Wykonanie:
Głowice frezarskie do zastosowania zwłaszcza w obszarze TPC.
wskazówka:
 $h_{maks.}$: Wartości przedstawione w tabeli są wartościami maksymalnymi.

Wartości skrawania do frezów konwencjonalnych znajdują Państwo w podręczniku obróbki skrawaniem nr 110020.

 $a_{e maks.} = 0,1 \times D$ do obróbki TPC.

długość główki l: 25,5 mm

długość ostrzy L_2 : 20 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,2 mm

Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ do frezów TPC w stali < 900 N/mm²: 0,045 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_2	20 mm
Ø ostrzy D	10 mm
Średnia grubość wiórów $h_{maks.}$ do frezów TPC w stali < 900 N/mm ²	0,045 mm
długość główki l	25,5 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,2 mm
współczynnik korekcyjny f_z	2,5
maksymalna głębokość skrawania $a_{p maks.}$ przy obcinaniu	20 mm

maksymalny kąt łuku skrawania	36,87 stopni
Wielkość uchwytu	10 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Szerokość cięcia	10 mm
Seria	TopCut
Gatunek	HB730
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Liczba ostrzy Z	5
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1×D mm
Strategia skrawania	TPC
chłodzenie wewnętrzne	nie
odpowiednie uchwyty	GARANT TopCut
Rodzaj produktu	frezowania