



## Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 5,3 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122345 5,3
GTIN	4045197387813
Klasa artykułu	12E

### Opis

#### Wykonanie:

<B>Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -</B><BR/>dzięki temu ścin skrawający wykazuje <BR/>><B>dużą dokładność centrowania. </B> <B>Proste główne krawędzie skrawające</B> z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych<BR/>dają <B>krótkie wióry</B>.

#### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 20,1 mm

długość całkowita L: 66 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,14 mm/obr,

### Opis techniczny

posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/obr,
Długość rowków wiórowych $L_c$	28 mm
Liczba ostrzy Z	2

tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D <sub>c</sub>	5,3 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
długość całkowita L	66 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	20,1 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte