

**HOLEX®****Chwyt trzpieniowy SK, SK / stożek uchwyty wiertarskiego: 40/16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	342887 40/16
GTIN	4062406109387
Klasa artykułu	32A

**Opis****Wykonanie:**

**Trzpienie hartowane w całości i dokładnie zaszlifowane.** Długotrwała, wysoka dokładność ruchu obrotowego, ponieważ wióry i lekkie uderzenia nie uszkodzą hartowanej powierzchni. Wersja precyzyjna ze stożkiem niesamohamownym i gwintem mocującym.

**Stożek niesamohamowny wg DIN 69871 A/1** z rowkiem chwytakowym i gwintem do sworzni dociągających.

**Zastosowanie:**

Do mocowania uchwytów wiertarskich we frezarkach i urządzeniach ze stożkiem niesamohamownym. Z wewn. gwintem mocującym M16 **i z rowkiem pierścieniowym do mocowania automatycznego** (np. Maho, Deckel, Mikron itp. – oraz do wszystkich obrabiarek standardowych **z mocowaniem ręcznym**).

**Norma:**

Bohrfutterkegel **DIN 238.**

stożek uchwyty wiert. DIN 238: B 16

Ø D stożka: 15,733 mm

wewnętrzny gwint dociągający: M16

kod kolorów dla pasującego chwytu: SK 40

**Opis techniczny**

Wielkość stożka niesamohamownego	40
Ø D stożka	15,733 mm

stożek uchwyty wiert. DIN 238	B 16
kod kolorów dla pasującego chwytu	SK 40
wewnętrzny gwint dociągający	M16