

Garant**Frezy zgrubne z VHM GARANT Master Steel SlotMachine z chłodzeniem wewnętrznym HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205551 12
GTIN	4062406111182
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Nowy profil podziału wióra zoptymalizowany do dużych wartości przesuwu. Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Niesamowita wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

Z **wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa**, polepszającym odprowadzanie wiórów.

Zalety:

Geometria narzędzia pozwala na uzyskanie szczególnie ciasno zwiniętych wiórów, odprowadzanych przez płaskie niecki rowków wiórowych. Tym samym uzyskuje się dużą sztywność rdzenia. Możliwe jest uzyskanie kąta zagłębienia do 10° dzięki znacznemu zmniejszeniu średnicy po stronie czołowej.

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej, zwłaszcza nadają się do pełnej obróbki rowków.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome i ukośne

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c: 26 mm

wysięg L₁ z szyjką: 36 mm

Ø szyjki D₁: 11,1 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Opis techniczny

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,6 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,065 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	18 mm
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
długość całkowita L	83 mm
Kąt linii śrubowej	42 stopni
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,09 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
długość ostrzy L_c	26 mm
wysięg L_1 z szyjką	36 mm
Liczba zębów Z	5
Ø szyjki D_1	11,1 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
Tolerancja Ø nominalnej	d11
Ø ostrzy D_c	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	26 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	NR
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,4×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu

chłodzenie wewnętrzne	tak
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12