

**Oprawki do gwintowania MLA IK 50 barów, SK 40, zakres gwintowania: M1-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	338100 M1-12
GTIN	4062406112059
Klasa artykułu	31M

Opis**Wykonanie:**

- z minimalną kompensacją długości (MLA) dzięki elementowi amortyzującemu
- trwałość gwintowników zwiększona nawet o 300%
- wewnętrzne doprowadzanie środka chłodzącego z ciśn. do 50 barów
- pewne mocowanie wkładek szybkowymiennych w tulejkach zaciskowych ER
- bicie chwytu stożkowego względem stożka na części wkładanej < 3 µm.

Zastosowanie:**W centrach obróbczych z wrzecionem synchronicznym**

- do wyrównywania różnic skoku gwintownika i wrzeciona synchronizowanego
- do wyrównania tolerancji skoku gwintownika.

Wyp. dodatkowe:

Tulejki zaciskowe ER, patrz nr 308881–309240 (wielk. ER11 / 16 / 25). Tulejki zaciskowe ER do gwintowania, z czworokątem, patrz nr 309399–309413 (wielk. ER 11 / 16 / 25).

Wkładki szybkowymienne i przedłużki, patrz nr 338120–338142.

sworznie dociągające, zob. nr 308600-308806.

rurka chłodziwa do chwytu HSK, zob. nr 309880.

Klucz nasadowy do chwytu HSK, zob. nr 309890.

wskazówka:

Maksymalna prędkość obrotowa 4000 obr./min.

Norma na uchwyt: DIN 69871

Norma na uchwyt: ISO 7388-1

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy maks. 50 bar

Kształt: AD

kompensacja długości przy nacisku: 0,2 mm

kompensacja długości przy odciąganiu: 1 mm

Ø zewn. D: 43 mm
Ø wewnętrzna D₁: 20 mm
wymiar A długości wysięgu: 53 mm
pasujące do rozmiaru ER: 11 / 16

Opis techniczny

Ø zewn. D	43 mm
Ø wewnętrzna D ₁	20 mm
zakres gwintowania	M1-12
pasujące do rozmiaru ER	11 / 16
wymiar A długości wysięgu	53 mm
kompensacja długości przy odciąganiu	1 mm
kompensacja długości przy nacisku	0,2 mm
Seria	MLA
uchwyt	SK 40
Norma na uchwyt	DIN 69871
Norma na uchwyt	ISO 7388-1
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy maks. 50 bar
Kształt	AD