

Garant**Aparaty do gwintowania MLA IK 50 barów, PSC 63, zakres gwintowania: M1-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy

338118 M1-12

GTIN

Klasa artykułu

31M

Opis**Wykonanie:**

- z minimalną kompensacją długości (MLA) dzięki elementowi amortyzującemu
- trwałość gwintowników zwiększona nawet o 300%
- wewnętrzne doprowadzanie środka chłodzącego z ciśn. do 50 barów
- pewne mocowanie wkładek szybkowymiennej w tulejkach zaciskowych ER
- bicie chwytu stożkowego względem stożka na części wkładanej < 3 µm.

Zastosowanie:**W centrach obróbczych z wrzecionem synchronicznym**

- do wyrównywania różnic skoku gwintownika i wrzeciona synchronizowanego
- do wyrównania tolerancji skoku gwintownika.

Wyp. dodatkowe:

Tulejki zaciskowe ER, patrz nr 308881–309240 (wielk. ER11 / 16 / 25). Tulejki zaciskowe ER do gwintowania, z czworokątem, patrz nr 309399–309413 (wielk. ER 11 / 16 / 25).

Wkładki szybkowymienne i przedłużki, patrz nr 338120–338142.

sworznie dociągające zob. nr 308600-308806

rurka chłodziwa do chwytu HSK zob. nr 309880;

Klucz nasadowy do HSK, zob. nr 309890.

wskazówka:

Maksymalna prędkość obrotowa 4000 obr./min.

Opis techniczny

wymiar A długości wysięgu	57 mm
kompensacja długości przy odciąganiu	1 mm
Ø wewnętrzna D ₁	20 mm
zakres gwintowania	M1 - M12
kompensacja długości przy nacisku	0,2 mm
Ø zewn. D	43 mm
pasujące do rozmiaru ER	11 / 16
adapter	PSC 63
Norma na uchwyt	ISO 26623-2
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy maks. 50 bar
Kształt	AD
Rodzaj produktu	Oprawki do gwintowania