



Oprawki do gwintowania MLA IK 50 barów, Ø chwytu 25 mm, zakres gwintowania: M1-12



Dane zamówienia

Numer katalogowy	338121 M1-12
GTIN	4062406112219
Klasa artykułu	31M

Opis

Wykonanie:

- Minimalna kompensacja długości (MLA) przez element amortyzujący.
- Trwałość gwintowników/gwintowników bezwiórowych zwiększona nawet o 300%.
- Doprowadzanie chłodziwa od wewnątrz pod ciśnieniem 50 barów.
- Pewne zamocowanie w szybkowymiennych wkładkach do tulejek zaciskowych ER.
- Bicie chwytu stożkowego względem stożka we wkładce 3 µm.

Zastosowanie:

W centrach obróbczych z wrzecionem synchronicznym

- do wyrównywania różnic skoku gwintownika i wrzeciona synchronizowanego
- Do kompensacji niedokładności skoku gwintowników.

Wyp. dodatkowe:

Tulejki zaciskowe ER, patrz nr 308881–309240 (wielk. ER11 / 16 / 25). Tulejki zaciskowe ER do gwintowania, z czworokątem, patrz nr 309399–309413 (wielk. ER 11 / 16 / 25).

Wkładki szybkowymiennie i przedłużki, patrz nr 338120–338142.

sworznie dociągające, zob. nr 308600-308806.

rurka chłodziwa do chwytu HSK, zob. nr 309880.

Klucz nasadowy do chwytu HSK, zob. nr 309890.

wskazówka:

Maksymalna prędkość obrotowa 4000 obr./min.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy maks. 50 bar

kompensacja długości przy nacisku: 0,2 mm

kompensacja długości przy odciąganiu: 1 mm

Ø zewn. D: 43 mm

Ø wewnętrzna D₁: 20 mm

wymiar A długości wysięgu: 34 mm
pasujące do rozmiaru ER: 11 / 16

Opis techniczny

kompensacja długości przy odciąganiu	1 mm
wymiar A długości wysięgu	34 mm
Ø wewnętrzna D ₁	20 mm
Ø zewn. D	43 mm
zakres gwintowania	M1–12
pasujące do rozmiaru ER	11 / 16
kompensacja długości przy nacisku	0,2 mm
Seria	MLA
uchwyt	Ø chwytu 25 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy maks. 50 bar